



SCHEMA TECNICA PRODOTTO FINITO

Allegato 5 PSQ 4.2-1

Rev. 5 Del 23/03/2011

Pagina 1 di 2

1. PRODOTTO

Denominazione di vendita	OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA
Codice prodotto	013002
Nome di vendita	OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA "NOCELLARA"
Marchio	OLITALIA
Descrizione	Olio ottenuto dal frutto di ulivo (Olea Europea) unicamente mediante processi meccanici o altri procedimenti fisici in condizioni che non implicino alterazioni dell'olio e che non abbia subito nessun trattamento diverso dalla decantazione, dalla centrifugazione e dalla filtrazione. Olio ottenuto unicamente dalla spremitura delle olive di cultivar Nocellara. Olio extra vergine di oliva 100% italiano.
Contenuto	500 ml

2. CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

Aspetto	Sostanza oleosa di colore giallo-verde più o meno intenso
Consistenza	Liquida a 20°C
Sapore / odore	Caratteristico, fruttato verde, amaro e piccante medio, con sentori prevalenti di erba/foglia e pomodoro e leggere sensazioni di carciofo e mandorla fresca.

3. COMPOSIZIONE

Olio extra vergine di oliva

4. ALLERGENI / OGM

Ai sensi dell'allegato II del Regolamento UE n.1169/11 il prodotto non contiene ingredienti potenzialmente allergenici.

Ai sensi dei reg. CE 1829 e 1830 del 22/09/2003 il prodotto non contiene OGM.

5. CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

Conformi al regolamento (CEE) n. 2568/91 e successive modifiche/integrazioni

6. CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE

C.b.t. / lieviti / muffe assenti

7. DICHIARAZIONE NUTRIZIONALE

Valori medi per 100 ml di prodotto:

Energia:	kJ	3367/kcal	819	Carboidrati	g	0	Proteine	g	0
Grassi	g	91		di cui			Sale	g	0
di cui				Zuccheri	g	0			
Acidi Grassi Saturi	g	14							

8. IMBALLAGGIO

Imballaggio per alimenti in conformità alle vigenti disposizioni di legge.

Bottiglia in vetro "Bruno" da 500 ml sigillata con capsula in alluminio munita di dispositivo anti rabbocco e termocapsula.

Peso lordo: kg 0,9 ca

Dimensioni: h: cm 26,0 lato: cm 7,2 lato: cm 4,6

Codice EAN: 8007150907786



SCHEDA TECNICA PRODOTTO FINITO

Allegato 5 PSQ 4.2-1

Rev. 5 Del 23/03/2011

Pagina 2 di 2

9. UNITA' DI VENDITA

Wrap cartone

Peso lordo: kg 2,85 ca

Pezzi per imballi: n° 3

Dimensioni: h: cm 26,6 lunghezza: cm 15,0 larghezza: cm 7,5

Codice ITF: 28007150907780

10. PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet: Epal

N° colli per strato: 80

N° strati per pallet: 4

N° colli su pallet: 320

Dimensioni: h: cm 120 lunghezza: cm 120 larghezza: cm 80

Peso lordo: kg 934 ca

Totale litri: 480

11. SHELF-LIFE E LOTTO

T.M.C. espresso in giorno/mese/anno. Durata 18 mesi dalla data di confezionamento

LOTTO espresso in giorno progressivo anno di confezionamento (3 cifre) + anno
confezionamento (2 cifre)

12. TRASPORTO E CONSERVAZIONE

Temperatura compresa fra i 18 – 22 °C.

Conservare in ambiente fresco ed asciutto, lontano dalla luce e da fonti di calore.